

中山益达服装有限公司

绿色化学品管理项目的公示

绿色可持续，已经成为时尚行业的一大重要发展方向。中山益达秉持可持续发展原则，致力于创造经济、社会、环境多赢。

在 LS&Co.品牌的推动下，中山益达服装有限公司于 2015 年起积极参与 ZDHC 化学品管理项目，Screened Chemistry/ZDHC 等项目，优化化学品选择与采购流程，逐步提高 ZDHC 认证及 Screened Chemistry 认证的化学品采购比例，优化污水处理工艺，不仅从源头减少有害化学物质的使用，也同时从排放端减少污染物的排放，从而降低环境影响。响应 LS&Co.制定的供应商 2025 水目标，持续下推动工艺优化，减少新鲜用水量。以实际行动践行了我们对可持续发展的承诺。

从2015年开始至今，中山益达已有27种化学品通过了Screened Chemistry 认证，并于2021年推动了我们的国内化学品供应商中山鸿盛和东莞太洋也相应取得了Screen Chemistry和GOTS认证，截至到目前中山益达73%的化学品都取得了第三方机构的认证（包括Bluesign/Screen Chemistry/GOTS/ZDH等），并且确保100%的化学品都符合ZDHC MRSL/Levis RSL标准的要求。当然，我们不仅在化学品输入端进行管控和提高，工艺上也在进行不断的改进，从而减少化学品的使用。

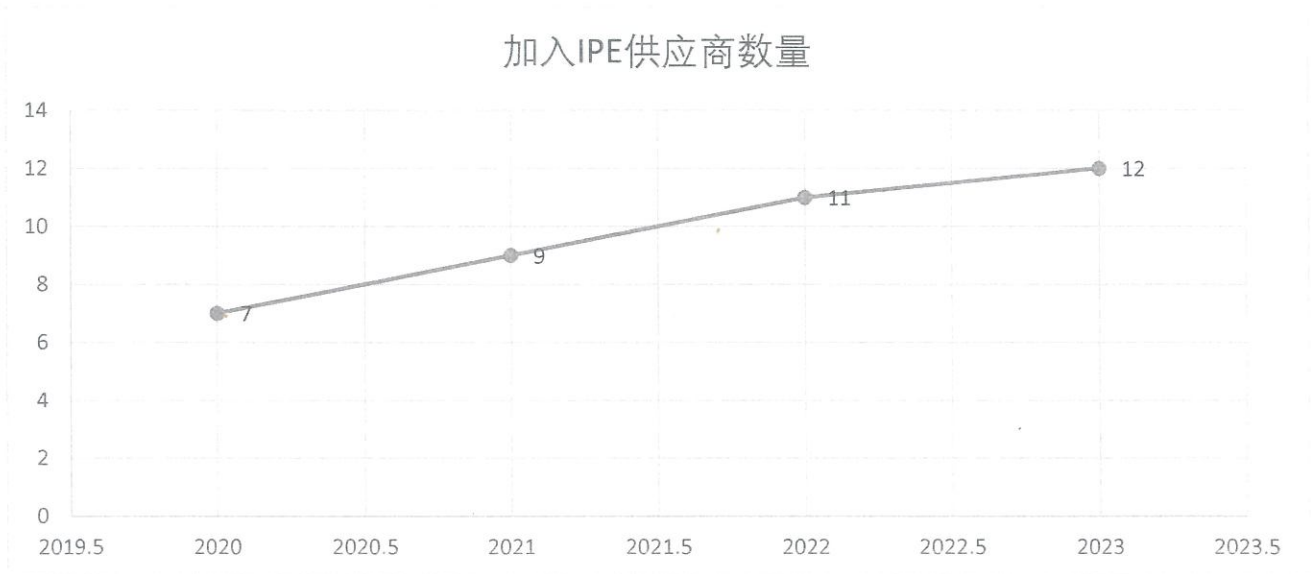
如我们开发了智能PP（高锰酸钾）机器人来代替人工喷涂，以及使用新的镭射机软件和设备，以镭射加工的效果代替酵石洗和酸洗，在提高生产效率的同时，减少化学品的使用，从2021年来看（对比2020年），我们单件产品PP（高锰酸钾）平均用量减少了24%；

化学品	2020年单件用量/g	2021年单件用量g
高锰酸钾	6.1	4.92

2022年底开发了无水酵素工艺，所用工艺每机可减少40-60kg石头,同时每机减少700L工业水，对应每机减少50-70kg污泥，同时降低工人劳动强度。

化学品	用水量/L	石头/kg	化学品kg	污泥kg
无水酵素	0	0	2	0
传统酵石洗	700	40-60	1	50-70

同时中山益达积极敦促供应商加入IPE，各供应商积极主动配合我司要求踊跃加入IPE，由2020年的7个供应商逐步增加到现今12家，其中有1个供应商出现1次环评违规并于2021年及时改善。



然而，中山益达除了从输入端（化学品的选择）和工艺改进来提升环境的绩效，我们也在持续提升排放水的质量和减少污水排放量，首先通过化学品的选择，由更环保的化学品替代一般化学品，例如选择由 Bluesign 认证的 VWS 产品部分替代 PP（高锰酸钾），过程不需要喷涂（降低工人劳动强度），直接进行洗水即可，在工艺上中山益达优化传统洗水工艺，减少化学品用量以及节省生产用水，有效降低环境影响。

当然，以上举措是远远不够的，中山益达仍在绿色可持续发展的道路上砥砺前行，持续降低化学物质对环境的污染及影响，致力探索更环保的洗水方法以减

少化学品使用，探索替代品来创造牛仔的标志性褪色效果。目的在所有排放途径达到有害化学物质零排放。

展望未来，我们会持续利用多方资源和响应不同利益相关方诉求结合自身可持续发展愿景，开展更多项目，以减少对环境的影响，避免在生产过程中使用传统的高锰、磨石、漂水和人工作业。不断提升牛仔产品的可循环性、耐用性、可回收性、可追溯性。



中山益达服装有限公司

有限公司

2023年8月