

# 危险废物全流程管理制度

江苏绿瑞特环境科技有限公司

2022年7月9日



## 目的

为了防治危险废物污染环境，保障人身安全，促进经济社会可持续发展，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，结合公司实际，制定本制度。对进入公司待处理危险废物的全过程进行明确，以确保废物得到正确的收集、贮存和利用，符合公司标准化要求。

### 1. 范围

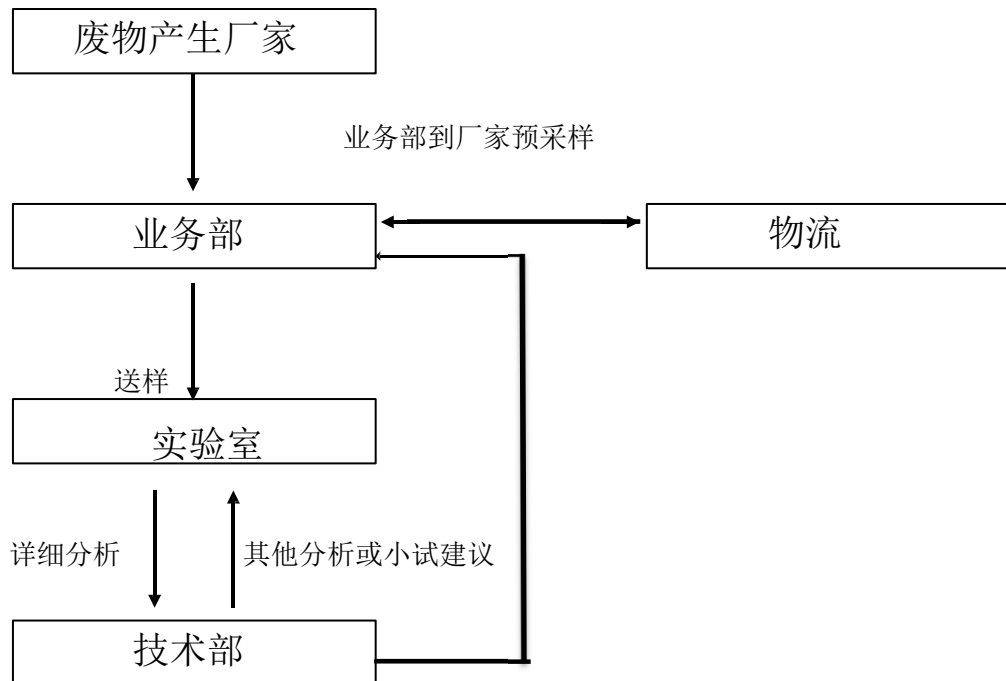
本规定适用于公司接收、贮存、综合利用、处理处置、产生、收集、转移危险废物的全过程进行管理。

### 2. 定义

危险废物，是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险性的废物。

### 3. 危险废物预接收

- a) 通过预接收工作了解废物基本信息，防止发生接收无资质处理废物引发的环境风险。
- b) 指导客户废物在进入危险废物处置单位前源头 进行废物分类、包装等工作。
- c) 技术部、生产部确定生产方案，协助业务部对所接收的危险废物进行定价。
- d) 工作流程图



### 4. 危险废物接收

#### 4.1. 废物入厂确认



对比危险废物类别是否一致，如有问题的应根据标签上所标明联系人取得联系。确认无误后，再进行过磅计量称重，计量人员应做好危险废物的包装容器有无破损的检查工作，并将情况反馈给装卸人员，以便第一时间进行处理。

#### 4.2. 取样方法

废物采样应按照《工业固体废物采样制样技术规范》HJ/T20-1998 中的要求进行操作，依据不同批次、废物产生日期分别定量取样，所取样品应具有代表性、准确性和可靠性，从而获得精确的、可靠的监测分析数据，为危险废物的分类利用做好准备工作。

#### 4.3. 测试分析方法

结合危险废物类别及化验室相配套的化验器材，制定相应的分析方法，危险废物进行综合利用前，必须进行化验分析获得数据。

#### 4.4. 接收流程

- a) 卸车前，安环部危险废物转移联单信息，仓库先确认危险废物的包装容器是否完好，再由化验室取样分析，若有破损，仓库必须做好危险废物包装容器的更换工作。
- b) 化验室取样分析，依据本厂《危险废物接收标准》EHS-C-08 对样品进行定项指纹实验，填写《废物样品分析单》。技术部提供技术支持，可补充分析或小试。

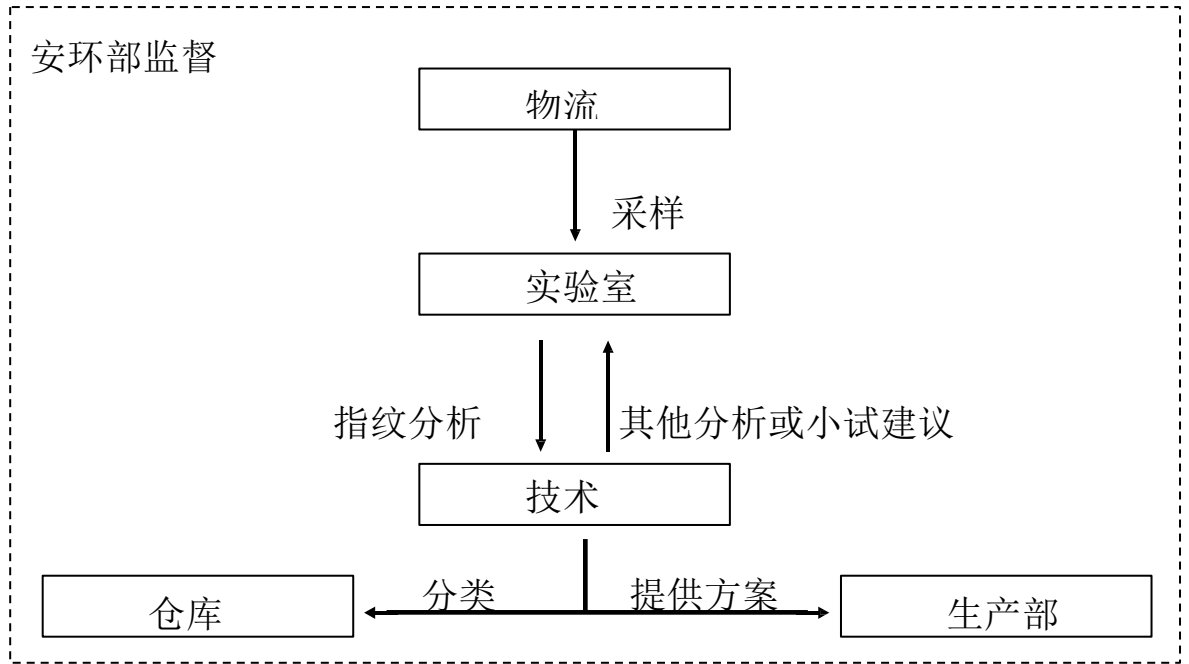
并与预接收数据对比，若与预接收样品不符的，则通知业务部、技术部。

- c) 生产部依据化验室填写的《废物样品分析单》和本厂程序《危险废物接收标准》，填写接收判别意见。若超出《危险废物接收标准》范围或当前生产能力范围的，则通知业务部、安环部、仓库做不予接收的退运措施。
- d) 生产部将接收判别意见通知安环部和仓库。
- e) 仓库根据化验室所提供的数据和生产部同意接收的意见，核对废物信息，确定分类贮存位置后，方可开展装卸工作。了解废物的性质，确定废物的贮存位置和处置方法。防止贮存过程中发生的环境风险。
- f) 安环部确认接收流程完成，并登记危险废物转移联单。
- g) 根据仓储部库存情况反馈，当库存压力较大时拒绝接收危废并通知业务部、安环部停止危废排单。

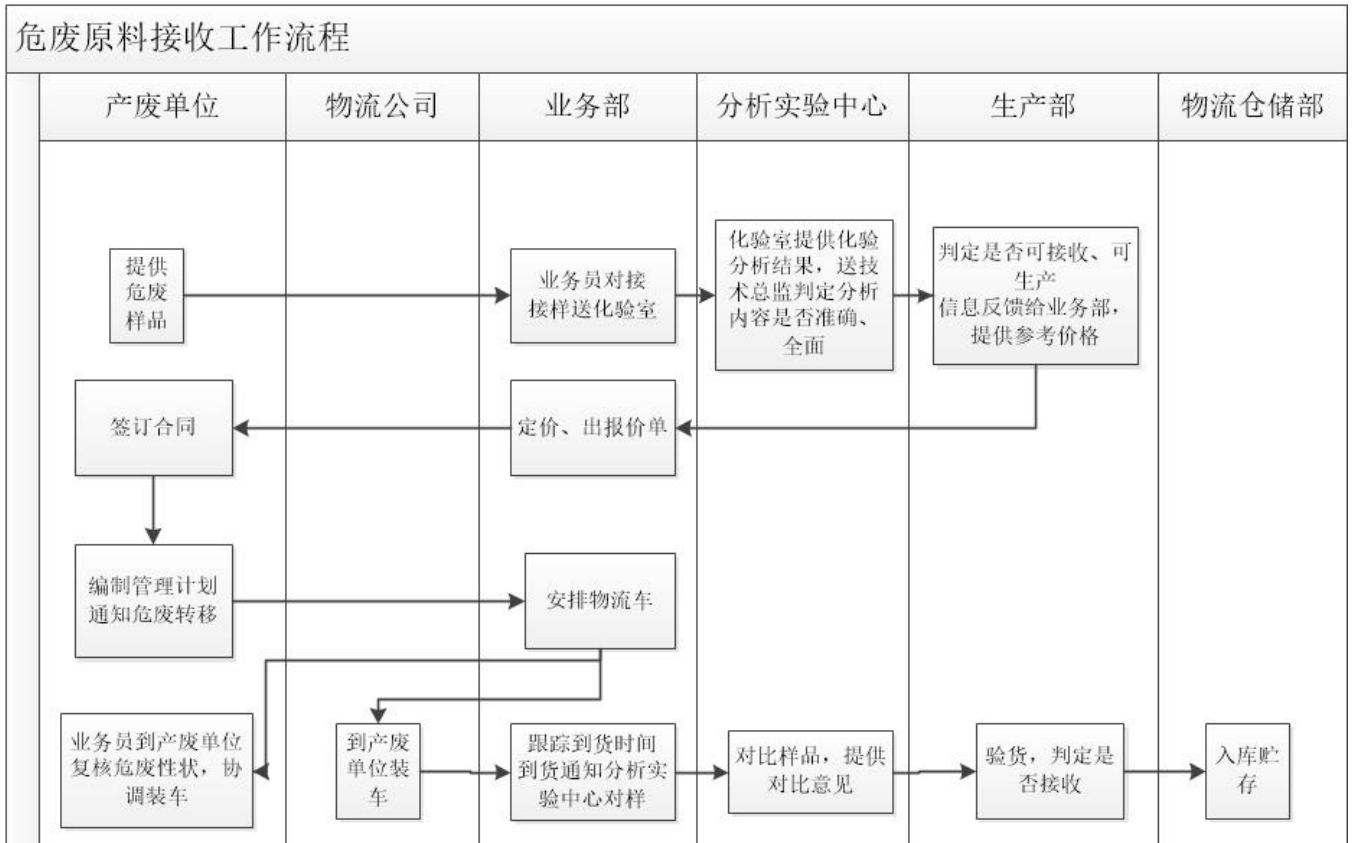
#### 4.5. 不予接收的退运措施

针对危险废物各项分析数据经化验分析达不到接收标准的，做退运处理。一定要及时做好情况上报、废物隔离、不合格品标签标出和原因分析这几步骤。然后，第一时间通知危险废物产生单位，并告知其退货原因，让产生单位做好接受危险废物的准备。

#### 4.6. 工作流程图



### 5. 完整工作流程图





## 6. 全流程要求

(1) 我公司定期向所在地生态环境主管部门报送危废的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关材料，以及减少危废产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定；

(2) 生产运营期间做到建立健全危废产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，如实记录危废的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现危废的可追溯、可查询；

(3) 我公司委托他人运输、利用、处置危废的，做好对受托方资质和处置能力的核实，依法签订危废处置合同，并在合同中明确污染防治的要求，定期通过走访、电话沟通、照片佐证的手段对危废处置情况进行了解。