

中山益达服装有限公司  
绿色化学品管理项目的公示

绿色可持续，已经成为时尚行业的一大重要发展方向。中山益达秉持可持续发展原则，致力于创造经济、社会、环境多赢。

在 LS&Co.品牌的推动下，中山益达服装有限公司于 2015 年起积极参与 ZDHC 化学品管理项目，Screened Chemistry 项目，优化化学品选择与采购流程，逐步提高 ZDHC 认证及 Screened Chemistry 认证的化学品采购比例，优化污水处理工艺，不仅从源头减少有害化学物质的使用，也同时从排放端减少污染物的排放，从而降低环境影响。响应 LS&Co.制定的供应商 2025 水目标，持续下推动工艺优化，减少新鲜用水量。以实际行动践行了我们对可持续发展的承诺。

从2015年开始至今，中山益达已有26种化学品通过了Screened Chemistry 认证，并于2021年推动了我们的化学品供应商鸿盛和太洋也相应取得了SC和GOTS认证，截至到目前中山益达70%的化学品都取得了第三方机构的认证，并且确保100%的化学品都符合ZDHC MRSL标准的要求。当然，我们不仅在化学品输入端进行管控和提高，工艺上也在进行不断的改进，从而减少化学品的使用。例如我们开发了智能PP（高锰酸钾）机器人来代替人工喷涂，以及使用新的镭射机软件和设备，以镭射加工的效果代替酵石洗和酸洗，在提高生产效率的同时，减少化学品的使用，从2021年来看（对比2020年），我们单件产品PP（高锰酸钾）平均用量减少了24%。

然而，中山益达除了从输入端（化学品的选择）和工艺改进来提升环境的绩效，我们也在持续提升排放水的质量和减少污水排放量，首先通过化学品的选择，由更环保的化学品替代一般化学品，例如选择由 Bluesign 认证的 VWS 产品部分替代 PP,过程不需要喷涂，直接进行洗水即可，逐步提升污水排放质量。以及选择更先进的洗水设备替代传统的洗水机器，降低水的使用量，提升

水的使用效率，达到各环节均衡用水，使我们的单件产品新鲜水使用量从 0.059t/件减低到 0.055t/件。与此同时，中山益达在生产上不断提升循环水回用的比例，如从 2020 年 55%的回用率提升到 56%，由此使得我们单件产品的污水排放量由 0.0313t/件降低到 0.0295t/件。以此减少对环境的污染和影响。

并且，我们积极利用 IPE 平台，开展包括化学品供应商在内的自身供应链合规管理，自 2018 年至今，100%中国大陆化学品供应商完成 IPE 注册，包括化学品供应商在内，合计推动 9 家供应商开展行动撤除 IPE 记录达 29 条，持续每月通过 IPE 平台监控供应商违规记录情况，确保所有化学品供应商在内的所有供应商处于良好管控状态，实现 0 违规记录。

当然，以上举措是远远不够的，中山益达仍在绿色可持续发展的道路上砥砺前行，持续降低化学物质对环境的污染及影响，致力探索更环保的洗水方法以减少化学品使用，探索替代品来创造牛仔的标志性褪色效果。目的在所有排放途径达到有害化学物质零排放。

展望未来，我们会持续利用多方资源和响应不同利益相关方诉求结合自身可持续发展愿景，开展更多项目，以减少对环境的影响，避免在生产过程中使用传统的高锰、磨石、漂水和人工作业。不断提升牛仔产品的可循环性、耐用性、可回收性、可追溯性。

  
中山益达服装有限公司  
行政部  
2022 年 8 月